

# SOLIDWORKS® INSPECTION

## PROHLÍDKA PRO RYCHLÝ START



## PROHLÍDKA PRO RYCHLÝ START

Vítejte v rychlé úvodní prohlídce nástroje SOLIDWORKS® Inspection.

V následujících tématech vás provedeme základními postupy při vytváření nových projektů, vkládání pozic do výkresů a vytváření kontrolních zpráv.

Prohlídka poskytuje stručný úvod do vytváření dokumentace o průběhu kontrol v nástroji SOLIDWORKS Inspection. Nástroj SOLIDWORKS Inspection nabízí řadu dalších prvků a funkcí, které v této prohlídce nejsou zahrnuty. Podrobnější návod naleznete v nápovědě.

## OBSAH

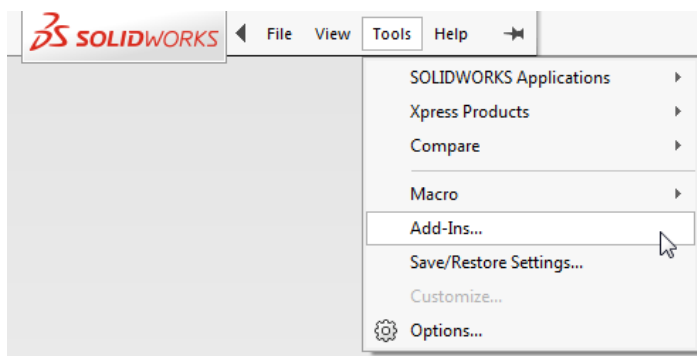
Doplňkový modul SOLIDWORKS Inspection .....	4
Vytvoření nového projektu .....	4
Přidání vlastností projektu .....	5
Definice vlastností vzorku .....	7
Nastavení pro vyjmutí .....	9
Výchozí tolerance .....	10
Parametry vlastností .....	11
Změna množství .....	13
Vzhled pozice .....	14
Ruční načítání .....	15
Aktualizace kontrolního projektu .....	16
Publikování do PDF .....	17
Publikování do aplikace Excel .....	19
Vlastní seznamy .....	20
Aplikace Microsoft Excel Template Editor .....	21
Díly a sestavy .....	23

## DOPLŇKOVÝ MODUL SOLIDWORKS INSPECTION

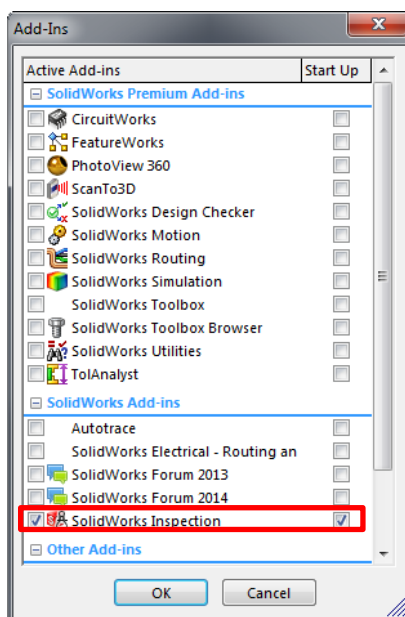
SOLIDWORKS Inspection umožňuje vytváření dokumentů o průběhu kontrol bez ohledu na typ systému CAD, který používáte. Jste-li uživatelem softwaru SOLIDWORKS a pracujete na souboru výkresu, dílu nebo sestavě SOLIDWORKS, použijte doplňkový modul SOLIDWORKS Inspection. Pokud ale máte přístup pouze k souboru PDF nebo TIFF, použijte k vkládání pozic do výkresů a vytváření kontrolních zpráv samostatnou aplikaci SOLIDWORKS Inspection. Samostatná aplikace SOLIDWORKS Inspection také podporuje 2D a 3D soubory CAD od jiných dodavatelů CAD. Více informací najdete v nápovědě.


## VYTVOŘENÍ NOVÉHO PROJEKTU

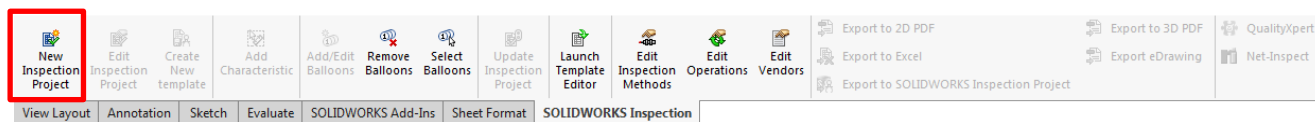
1. Spusťte aplikaci SOLIDWORKS dvojitým kliknutím na ikonu na ploše.
2. Zkopírujte složku **Add-In** ze složky **<instalační složka>/<jazyk>/** a vložte ji na plochu. V průběhu prohlídky pro rychlý start budeme využívat soubory, které tato složka obsahuje.
3. V nabídce **Nástroje** vyberte položku **Doplňkové moduly...**



4. V okně **Doplňkové moduly** aktivujte doplňkový modul SOLIDWORKS Inspection zaškrtnutím políčka vedle položky **SOLIDWORKS Inspection**.

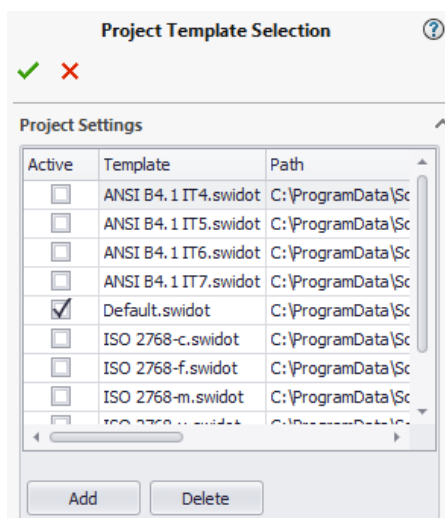


5. Klikněte na ikonu  (**Otevřít**).
6. V okně **Otevřít** vyhledejte plochu počítače, složku **Add-In** a soubor **lower plate.SLDDRW** a klikněte na položku **Otevřít**.
7. Ve správci **CommandManager** vyberte kartu **SOLIDWORKS Inspection** a kliknutím na položku **Nový kontrolní projekt** vytvořte nový projekt.



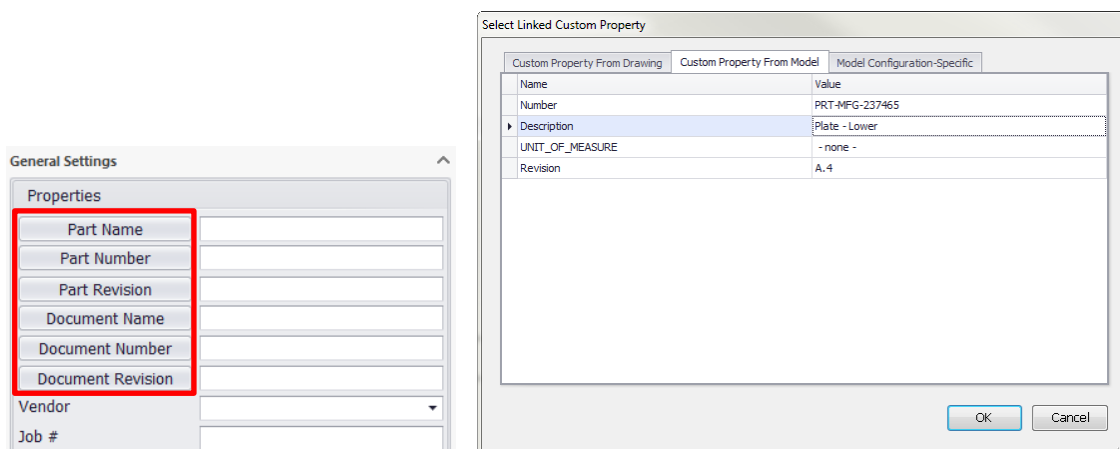
## PŘIDÁNÍ VLASTNOSTÍ PROJEKTU

1. Vyberte **Šablonu** a klikněte na možnost .

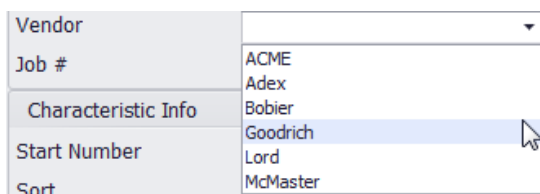


2. V okně **Obecná nastavení** vstupte do nabídky **Vlastnosti projektu**. Můžete uvést parametry **Název dílu**, **Číslo dílu**, **Oprava dílu**, **Název dokumentu**, **Číslo dokumentu**, **Oprava dokumentu**, **Číslo úlohy** a **Dodavatel**...

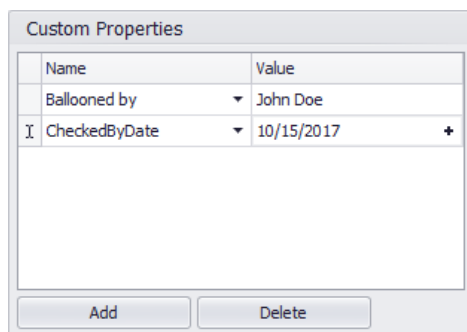
Tyto údaje můžete buď zadat ručně, nebo kliknutím na příslušné tlačítko vybrat existující **Uživatelskou vlastnost** z výkresu nebo 3D modelu.



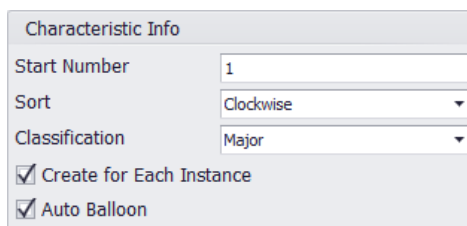
3. Ze seznamu vlastních dodavatelů vyberte **Dodavatele**.



4. Je také možné vytvořit další **Uživatelské vlastnosti** specifické pro váš kontrolní projekt.



5. Dále, na kartě **Informace o vlastnostech** můžete nastavit hodnoty **Počáteční číslo pozice**, **Výchozí pořadí třídění** a **Výchozí klasifikace**. Můžete také zaškrtnout políčko **Automatické pozice**, aby se výkres po každé úpravě automaticky aktualizoval. Pole **Automatické pozice** zaškrtněte.



## DEFINICE VLASTNOSTÍ VZORKU

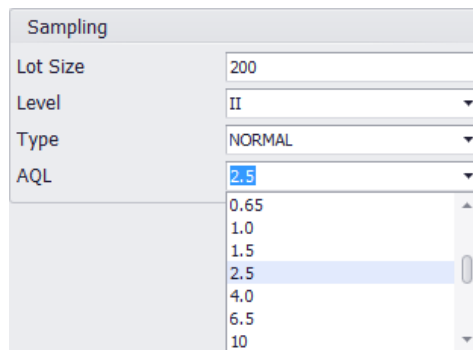
Ve většině případů je v podstatě nemožné zkontrolovat všechny díly z jedné série. Taková kontrola by byla časově velmi náročná a nákladná. Mnoho společností proto raději vybírá vzorové díly. Namísto posouzení všech položek se vezme předem určené množství vzorků, které se zkontroluje a otestuje a na základě výsledků testu se rozhodne, zda bude celá produkční série přijata nebo odmítnuta.

Tabulky AQL (přijatelná úroveň kvality) představují statistický nástroj používaný ke kontrole produktů. Pomáhají určit odpovědi na dvě důležité otázky:

- Kolik vzorků je třeba otestovat?
- Jaká je hranice mezi přijetím a odmítnutím?

Nástroj SOLIDWORKS Inspection umožňuje definovat parametry **Velikost série**, **Úroveň**, **Typ** a **AQL**. Na základě těchto hodnot aplikace SOLIDWORKS Inspection automaticky vypočítá **Velikost vzorku** a hodnoty pro položku **Přijmout / Odmítnout** podle normovaných tabulek AQL.

1. Do položky **Velikost série** zadejte hodnotu **200**. V položce **Úroveň** zadejte hodnotu **II**, jako **Typ** nastavte **Normální** a v položce **AQL** uveďte hodnotu **2,5**.



Sampling	
Lot Size	200
Level	II
Type	NORMAL
AQL	2.5

0.65

1.0

1.5

2.5

4.0

6.5

10

Při těchto hodnotách by měla mít **Velikost vzorku** hodnotu **32**; hodnoty v položkách **Přijmout / Odmítnout** by měly být **2 a 3**.

## AQL CHARTS


SINGLE SAMPLING PLAN FOR <b>NORMAL</b> INSPECTION							
SAMPLE SIZE CODE LETTERS							
Lot Size	General Inspection Levels			Special Inspection Levels			
	I	II	III	S1	S2	S3	S4
2 to 8	A	A	B	A	A	A	A
9 to 15	A	B	C	A	A	A	A
16 to 25	B	C	D	A	A	B	B
26 to 50	C	D	E	A	B	B	C
51 to 90	C	E	F	B	B	C	C
91 to 150	D	F	G	B	B	C	D
151 to 280	E	G	H	B	C	D	E
285 to 500	F	H	J	B	C	D	E
501 to 1200	G	J	K	C	C	E	F
1201 to 3200	H	K	L	C	D	E	G
3201 to 10000	J	L	M	C	D	F	G
10001 to 35000	K	M	N	C	D	F	H
35001 to 150000	L	N	P	D	E	G	J
150001 to 500000	M	P	Q	D	E	G	J
500001 and over	N	Q	R	D	E	H	K

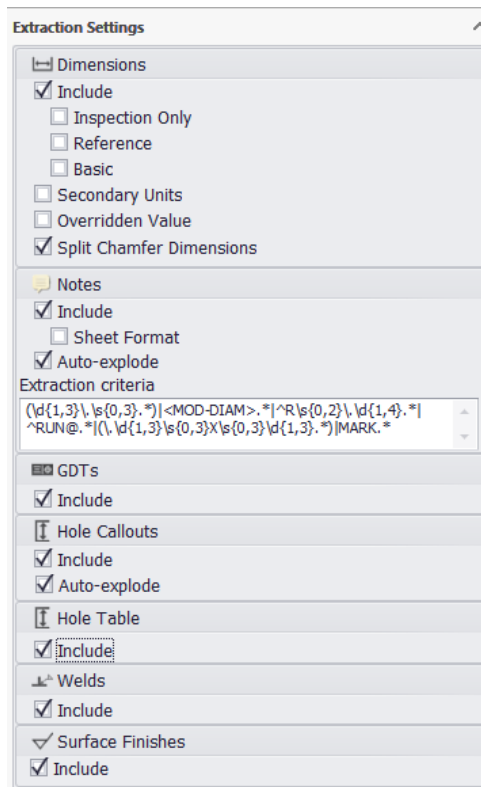
## AQL CHARTS

		Acceptance Quality Levels (Normal Inspection)																					
Sample Size Code Letter	Sample Size	0		0.1		0.15		0.25		0.4		0.65		1		1.5		2.5		4		6.5	
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
A	2																					0	1
B	3																						
C	5																						
D	8																						
E	13																						
F	20																						
G	32																						
H	50																						
J	80																						
K	125																						
L	200																						
M	315																						
N	500																						
P	800																						
Q	1250																						
R	2000																						

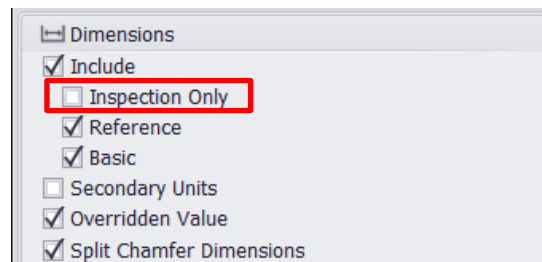


## NASTAVENÍ PRO VYJMUTÍ

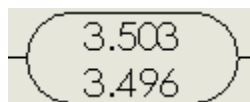
1. Klikněte na ikonu  (Další).
2. V okně **Nastavení pro vyjmutí** dále **zaškrtněte** položky, které je třeba zkontrolovat. V tomto případě zkontrolujeme položky **Kóty**, **Poznámky**, **GD&T**, **Popisy děr**, **Tabulka děr**, **Svary** a **Opracování povrchu**.



Můžete si také nastavit vytvoření pozic **POUZE** u kót typu **Pouze kontrola**. Jedná se o kóty, které návrhář dílu v aplikaci SOLIDWORKS označil typem **Pouze kontrola**. Tyto kóty jsou často průběžně statisticky sledovány. Je-li toto políčko zaškrtnuto, budou označeny pozicí pro kontrolu **POUZE** kóty tohoto typu. **Kóty typu Pouze kontrola** jsou ve výkresu obvykle zakroužkovány.



Kóty typu Pouze kontrola



## VÝCHOZÍ TOLERANCE

1. Klikněte na ikonu  (Další).

2. V nabídce **Nastavení tolerance** vyberte možnost **Podle přesnosti**.

Jedná se o výchozí toleranci, která bude použita u charakteristik, u kterých není tolerance nastavena. Hodnotu můžete jednoduše upravit, když na příslušnou buňku dvakrát kliknete.

**Tolerance Settings** ^

Type

☒ By Precision

☐ By Range

Units

in

Active Doc Units: **in**


Format

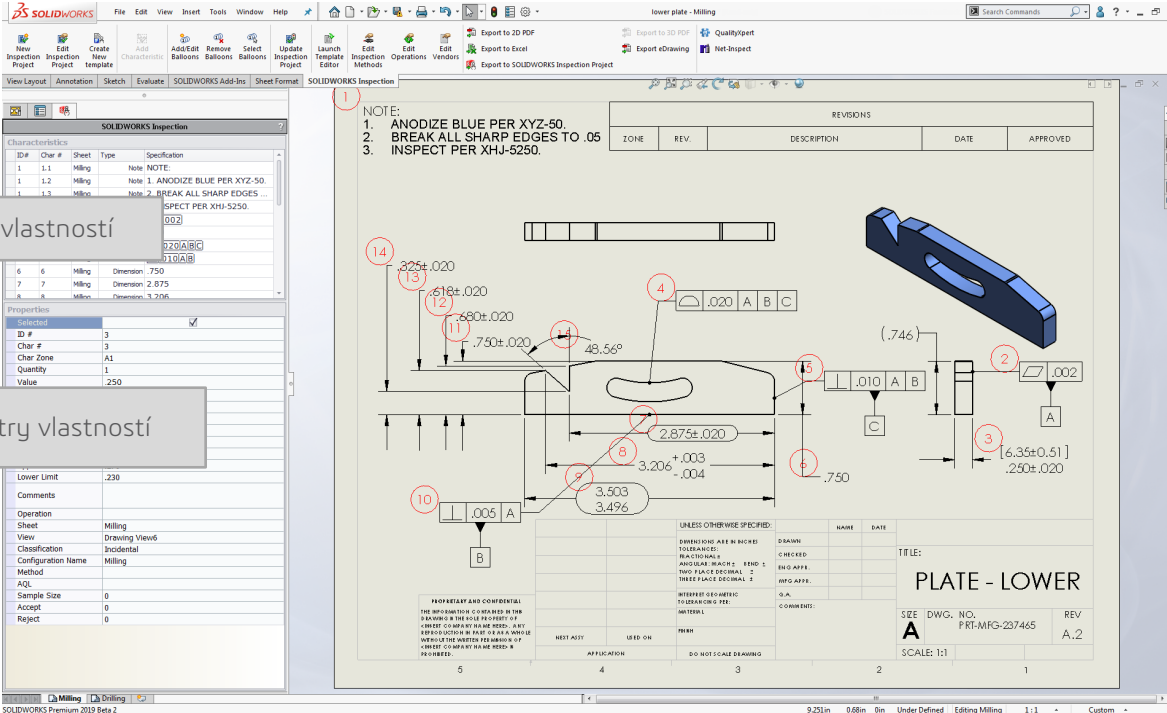
decimal

Linear Angular

Precision	+ Tol	- Tol
0	+0.5	-0.5
1	+0.03	-0.03
2	+0.001	-0.002
3	+0.0005	-0.0005
4	+0.00005	-0.00005
5	0	0
6	0	0
7	0	0
8	0	0

# PARAMETRY VLASTNOSTÍ

1. Kliknutím na ikonu  vložíte do výkresu pozice. Pozice budou automaticky vloženy do celého výkresu.



Seznam vlastností

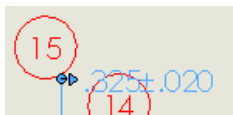
Parametry vlastností

PLATE - LOWER

V **Seznamu vlastností** jsou uvedeny všechny vlastnosti, které jsou získány na základě našeho nastavení projektu.

Kliknutím na libovolnou položku zobrazíte podrobnější údaje. Kliknutím na kótu ve výkresu zvýrazníte příslušnou vlastnost v mřížce. V pozicích jsou však pouze jednoduché poznámky. Tyto poznámky **nelze** upravit dvojitým kliknutím. Výběrem takové poznámky také **nezvýrazníte** odpovídající vlastnost v mřížce.

2. Vyberte ve výkresu kótu  $.325 \pm .020$ .



3. Odpovídající vlastnost bude zvýrazněna v **Seznamu vlastností** a nástroj SOLIDWORKS Inspection zobrazí příslušné podrobné informace.

Properties	
Selected	<input checked="" type="checkbox"/>
ID #	15
Char #	15
Char Zone	B2
Quantity	1
Value	.325
Units	in
Sub-Type	Length
Key	<input type="checkbox"/>
Reference	<input type="checkbox"/>
+ Tolerance	+.020
- Tolerance	-.020
Upper Limit	.345
Lower Limit	.305
Comments	
Operation	
Sheet	Milling
View	Drawing View5
Classification	Incidental
Configuration Name	Milling
Method	
AQL	1.0
Sample Size	50
Accept	1
Reject	2

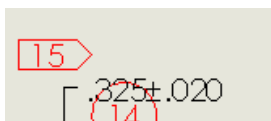
Parametry vlastnosti, například jmenovitou hodnotu, +/- toleranci nebo horní a dolní limit, můžete změnit v okně **Vlastnosti**. Výkres přitom **není nutné** upravovat. Tato funkce je užitečná zejména v případě, pokud chcete například u některého prvku zúžit toleranční rozmezí.

Upozorňujeme také, že hodnota **Velikost vzorku** je počítána na základě parametrů vzorku, stejně jako hodnota **Přijmout** a **Odmítnout**.

4. Zaškrtnutím políčka **Klíčová** tuto vlastnost nastavíte jako **Klíčovou vlastnost**.

Key	<input checked="" type="checkbox"/>
-----	-------------------------------------

Vzhledem k tomu, že jste zaškrtnuli vlastnost **Automatické pozice**, nástroj SOLIDWORKS Inspection automaticky aktualizuje pozice ve výkresu podle nejnovějších změn. Upozorňujeme také, že tato **Klíčová vlastnost** je také označena odlišnou pozicí.



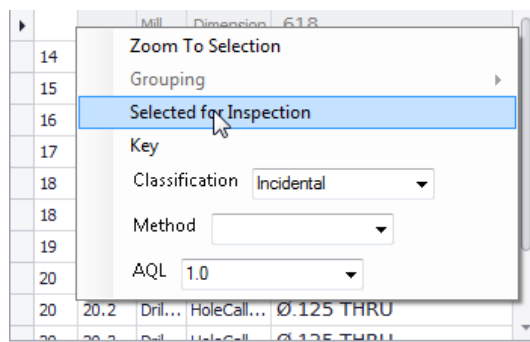
- Chcete-li zrušit výběr některé vlastnosti a odebrat ji z kontrolní zprávy, odstraňte zaškrtnutí příslušného políčka v okně **Vlastnosti**. Provedte tento postup u **Vlastnosti č. 14**.

Properties		
Selected		<input checked="" type="checkbox"/>
ID #	14	
Char #	14	

Tato vlastnost byla vybrána na základě nastavení projektu, její výběr však je nyní manuálně zrušen. Proto je stále uvedena ve **Seznamu vlastností**, je však zobrazena šedě (nedostupná).

13	13	Mill...	Dimension	.680
		Mill...	Dimension	.618
14	14	Mill...	Dimension	.325

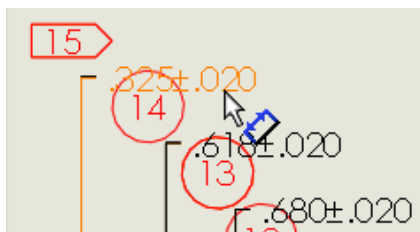
- Znovu tuto vlastnost zahrňte do výběru. Vyberte ji v **Seznamu vlastností**, klepněte na ni pravým tlačítkem a vyberte možnost **Vybrané ke kontrole**.



Tuto kontextovou nabídku můžete použít i ke změně jiných parametrů vlastnosti.

## ZMĚNA MNOŽSTVÍ

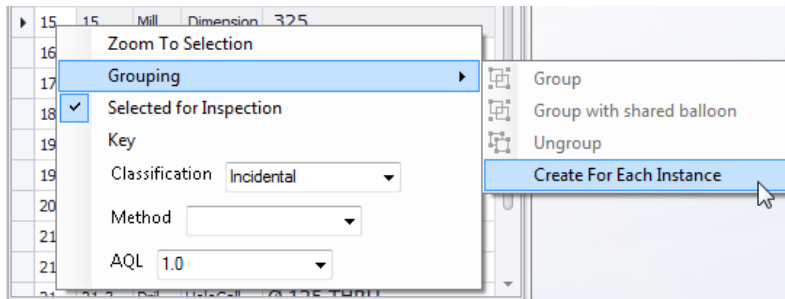
- Na prvním listu výkresu **Frézování** vyberte kliknutím na příslušnou kótu vlastnost **15** vlevo nahoře.



- Ručně upravte položku **Množství** na hodnotu **2** (karta **Vlastnosti**).

Properties		
Selected		<input checked="" type="checkbox"/>
ID #	15	
Char #	15	
Char Zone	B2	
Quantity	2	

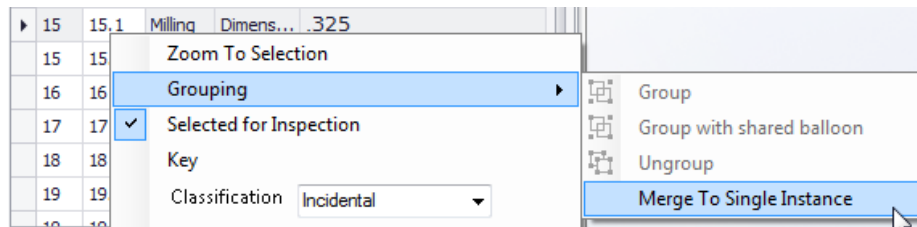
3. V **Seznamu vlastností** je pouze **jedna položka** u vlastnosti **15**. V kontrolní zprávě bude uvedena jednou, a to s množstvím **2**.
4. Klepněte na vlastnost pravým tlačítkem a vyberte možnost **Seskupení > Vytvořit vlastnost pro každou instanci**.



Daná vlastnost nyní bude v kontrolní zprávě uvedena **dvakrát**, vždy s množstvím **1**.

15	15.1	Milling	Dimens...	.325
15	15.2	Milling	Dimens...	.325

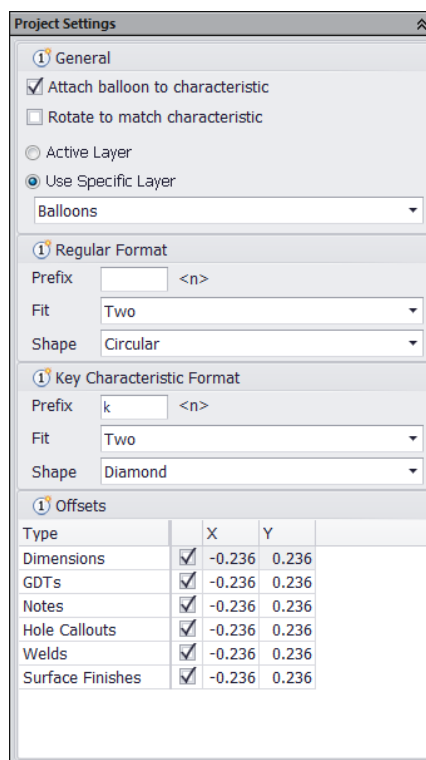
5. Chcete-li vlastnosti znovu sloučit, klikněte pravým tlačítkem na název vlastnosti a vyberte **Seskupení > Sloučit do jedné instance**.



## VZHLED POZICE

1. Ve správci CommandManager klikněte na položku **Přidat/upravit pozice**, abyste změnili vlastnosti pozic.

2. V okně **Nastavení pozice** změňte **Tvar** pozic **Klíčová vlastnost** na **Kosočtvercový** a přidejte **Předponu „k“**.



Project Settings

1 General

☒ Attach balloon to characteristic

☐ Rotate to match characteristic

☐ Active Layer

☒ Use Specific Layer

Balloons

1 Regular Format

Prefix

Fit Two

Shape Circular

1 Key Characteristic Format

Prefix k

Fit Two

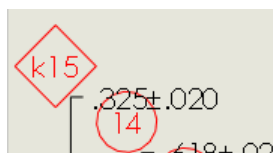
Shape Diamond

1 Offsets

Type		X	Y
Dimensions	<input checked="" type="checkbox"/>	-0.236	0.236
GDTs	<input checked="" type="checkbox"/>	-0.236	0.236
Notes	<input checked="" type="checkbox"/>	-0.236	0.236
Hole Callouts	<input checked="" type="checkbox"/>	-0.236	0.236
Welds	<input checked="" type="checkbox"/>	-0.236	0.236
Surface Finishes	<input checked="" type="checkbox"/>	-0.236	0.236

Můžete měnit i další parametry, například vrstvy použité v pozici.

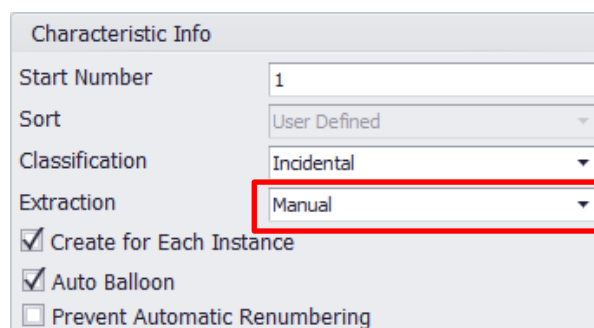
3. Kliknutím na ikonu  výkres aktualizujte.



## RUČNÍ NAČÍTÁNÍ

V některých případech lze nastavit pozice pouze u několika vlastností.

1. Chcete-li manuálně zvolit vlastnosti, které chcete zkontrolovat, zvolte v **Obecných nastaveních** **Ruční načítání** (namísto automatického).



Characteristic Info

Start Number 1

Sort User Defined

Classification Incidental

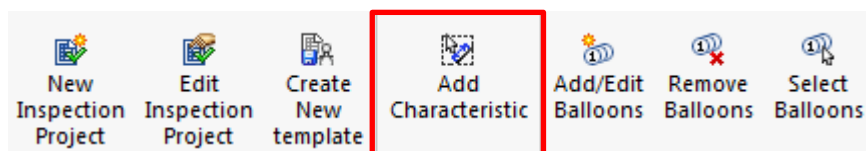
Extraction Manual

☒ Create for Each Instance

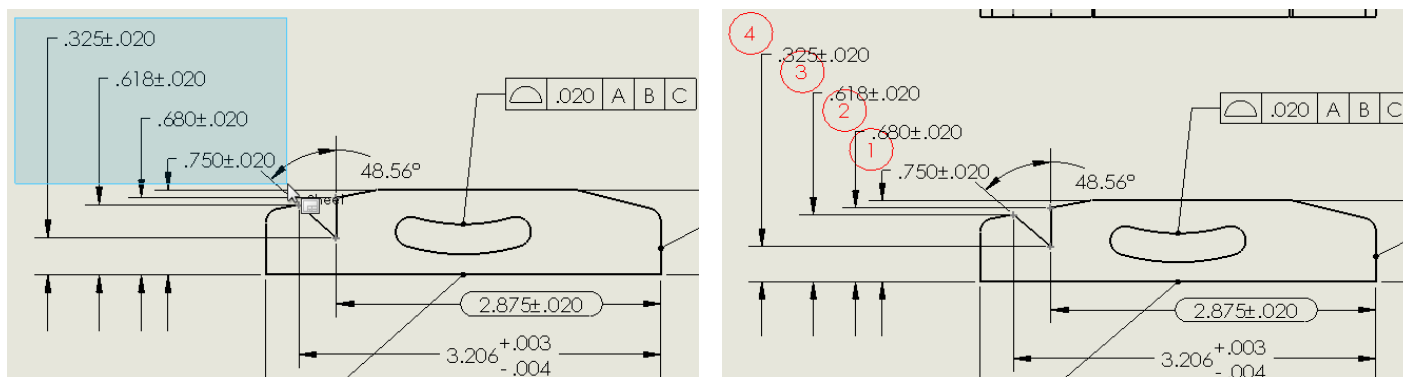
☒ Auto Balloon

☐ Prevent Automatic Renumbering

2. Na kartě SOLIDWORKS Inspection zvolte Přidat vlastnosti.



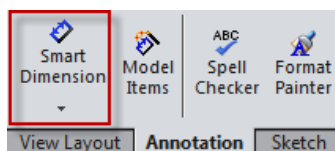
3. Poté klikněte na vlastnosti, u kterých se mají přidat pozice, nebo rámečkem označte více vlastností.



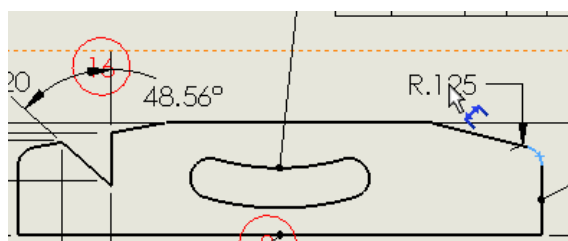
## AKTUALIZACE KONTROLNÍHO PROJEKTU

Úpravy návrhu se často provádějí v průběhu cyklu návrhu. Nástroj SOLIDWORKS Inspection automaticky započítává změny vlastností, například hodnoty kóty. Pokud je však do výkresu přidána zcela nová kóta, nástroj SOLIDWORKS Inspection potřebuje vědět, zda má být tato kóta označena pozicí.

1. Vyberte kartu **Popisy** a klikněte na možnost **Inteligentní kóta**.



2. Na listu výkresu **Frézování** přidejte poloměrovou kótu podle obrázku.



3. Zvolte kartu **SOLIDWORKS Inspection** a klikněte na **Aktualizovat kontrolní projekt**.



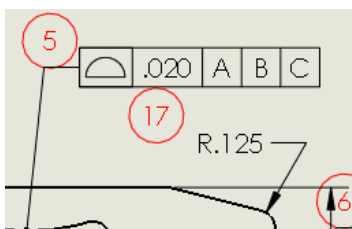
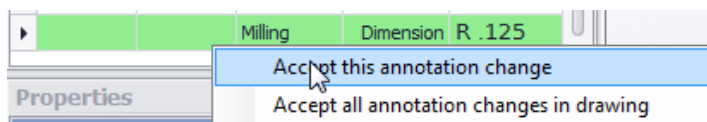


4. Přejděte do dolní části Seznamu vlastností.

Characteristics				
ID#	Char #	Sheet	Type	Specificat...
18	18	Drilling	GTOL	$\oplus \varnothing .0 \dots$
19	19.1	Drilling	HoleCallout	$\perp \varnothing .4 \dots$
19	19.2	Drilling	HoleCallout	$\nabla .156$
20	20	Drilling	GTOL	$\oplus \varnothing .0 \dots$
21	21.1	Drilling	HoleCallout	$\varnothing .125 \dots$
21	21.2	Drilling	HoleCallout	$\varnothing .125 \dots$
21	21.3	Drilling	HoleCallout	$\varnothing .125 \dots$
22	22	Drilling	GTOL	$\oplus \varnothing .0 \dots$
23	23	Drilling	Dimension	$.750$
		Milling	Dimension	$R .125$

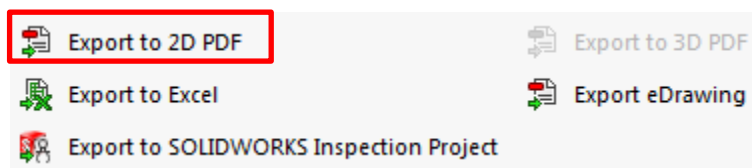
Nová vlastnost je zvýrazněna **zeleně**.

5. Klikněte pravým tlačítkem na kótu a vyberte možnost **Přijmout tuto změnu popisu**. Nová kóta bude označena pozicí.

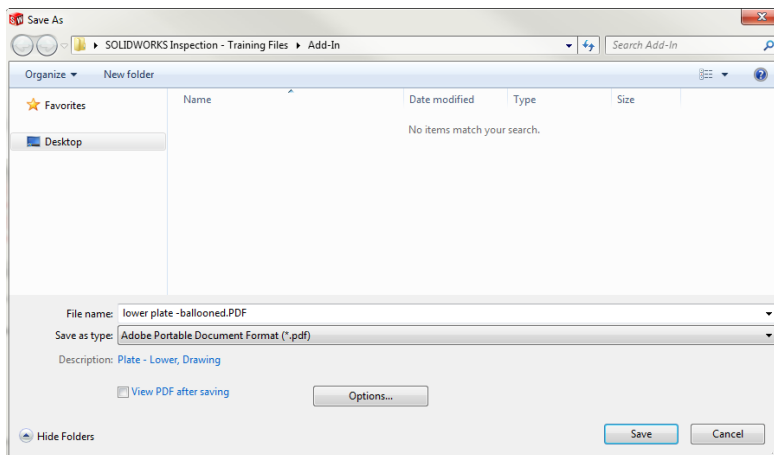


## PUBLIKOVÁNÍ DO PDF

1. Na kartě SOLIDWORKS Inspection klikněte na **Export do 2D PDF**.

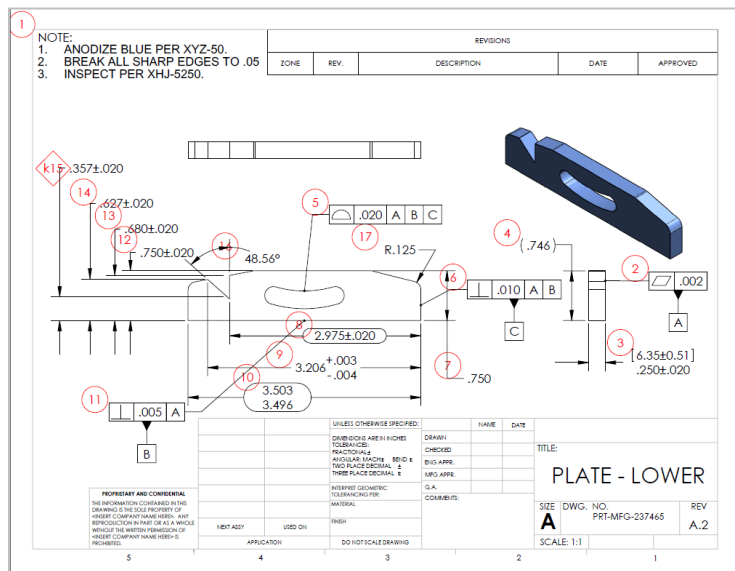


2. V okně **Uložit jako** vyberte pro uložení dokumentu složku **Add-In**, kterou jste zkopírovali na plochu. Přejmenujte nový dokument na **Lower Plate-ballooned**.



3. Klikněte na **Uložit**.
4. Otevřete dokument.

*Lower Plate\_s\_pozicemi.pdf*

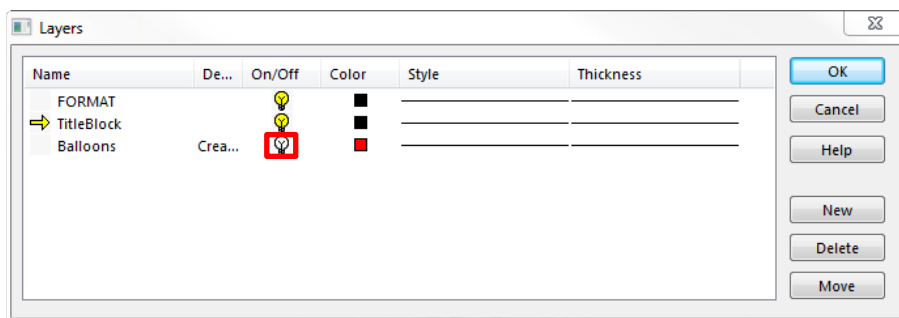


Chcete-li vytvořit dokument PDF bez kontrolních pozic, jednoduše vrstvu pozic před uložením dokumentu skryjte.

5. Vyberte možnost **Příkazy pro vyhledávání** a zadejte heslo **vrstva**. Poté klikněte na možnost **Vlastnosti vrstvy**.



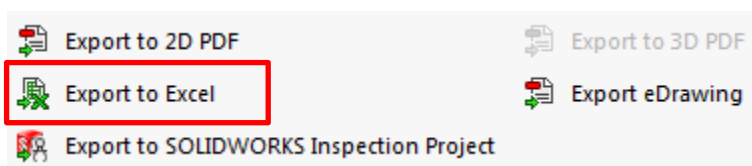
6. Kliknutím na ikonu  přepínáte zobrazení pozic.



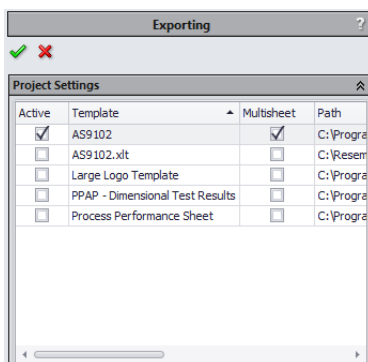
7. Klikněte na OK.

## PUBLIKOVÁNÍ DO APLIKACE EXCEL

1. Na kartě **SOLIDWORKS Inspection** klikněte na **Exportovat do Excelu**. Dojde k vytvoření kontrolního listu.



2. V okně **Exportování** stiskněte tlačítko **Aktivní** u šablony **AS9102** a klikněte na ikonu .



3. Jakmile potvrdíte kliknutím na OK, nástroj SOLIDWORKS Inspection vytvoří soubor AS9102.xlsx.

First Article Inspection Report											
Form 3. Characteristic Accountability, Verification and Compatibility Evaluation											
1. Part Number						2. Part Name		3. Serial Lot		4. FAI	
Lower-Plate-001						Plate - Lower, Drawing		0		0	
Characteristic Accountability											
5. Char No.	6. Reference Location	7. Characteristic Designator	8. Requirement	8a. UoM	8b. Upper Limit	8c. Lower Limit	9. Results	10. Inspection / Test Results		11. Other Fields	
							10. Designed Testing	11. Non-Conformance Number	12. Notes		
11		NA	NOTE:								
12		NA	1. ANODIZE BLUE PER XYZ-50.								
13		NA	2. BREAK ALL SHARP EDGES TO .05								
14		NA	3. INSPECT PER XHJ-5250.								
2		Flatness	[002]		0.00	0.00					
3		Length	.250	in	0.27	0.23					
4		Length	(.746)	in	REF	REF					
5		Profile	[020]A B C		0.02	0.00					
6		Perpendicularity	[010]A B		0.01	0.00					
7		Length	.750	in	0.75	0.75					
8		Length	2.975	in	3.00	2.96					
9		Length	3.206	in	3.21	3.20					
10		Length	3.503 ± .006	in	3.50	3.50					
11		Perpendicularity	[005]A		0.01	0.00					
12		Length	.750	in	0.77	0.73					
13		Length	.680	in	0.70	0.66					
14		Length	.627	in	0.65	0.61					
15		Length	.357	in	0.38	0.34					
16		Angular	48.56°	deg	48.56	48.56					
17		Radial	R .125	in	0.13	0.13					
18		Diameter	∅ .281 THRU	in							
19		Position	[020]A B C		0.02	0.00					
20.1		CounterboreDiameter	∅ .406	in							
20.2		Depth	.156	in							
21		Position	[020]A B C		0.02	0.00					
22.1		Diameter	∅ .125 THRU	in							
22.2		Diameter	∅ .125 THRU	in							
22.3		Diameter	∅ .125 THRU	in							
23		Position	[020]A B C		0.02	0.00					

The signature indicates that all characteristics are accounted for, meet drawing requirements or are properly documented for disposition.

12. Prepared By \_\_\_\_\_ 13. Date \_\_\_\_\_

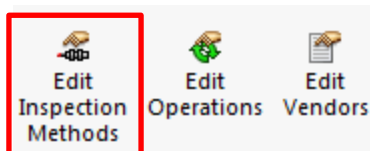
Vzhledem k podmíněnému formátování aplikace Microsoft Excel jsou navíc výsledky zadávané ručně automaticky zvýrazněny **červeně**, jsou-li mimo specifikaci, a **zeleně**, pokud jsou v rozmezí specifikace.

*Blahopřejeme! Podařilo se vám vytvořit první výkres s pozicemi a kontrolní zprávu pomocí doplňkového modulu SOLIDWORKS Inspection. Svůj dokument PDF s pozicemi si můžete otevřít v libovolném prohlížeči formátu PDF. Vaši kontrolní zprávu si může každý zobrazit v aplikaci Microsoft Excel 2007 a novějších verzích.*

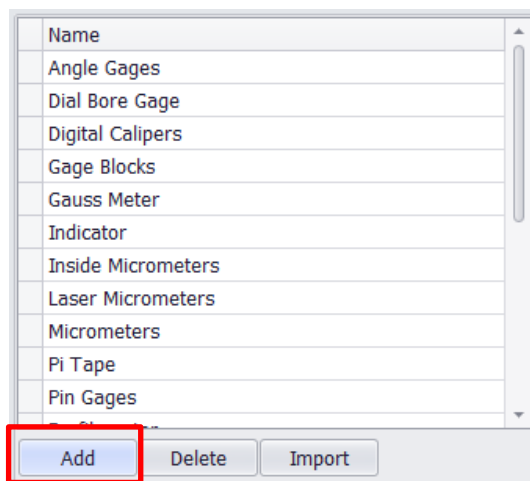
*Nástroj SOLIDWORKS Inspection nabízí i další funkce. Podrobnější návod k aplikaci SOLIDWORKS Inspection naleznete v nápovědě online.*

## VLASTNÍ SEZNAMY

1. Na kartě SOLIDWORKS Inspection klikněte na možnost Upravit kontrolní metody.



2. Novou kontrolní metodu přidáte kliknutím na tlačítko **Přidat** .



3. Nástroj SOLIDWORKS Inspection vytvoří novou instanci. Zadejte název nové kontrolní metody.

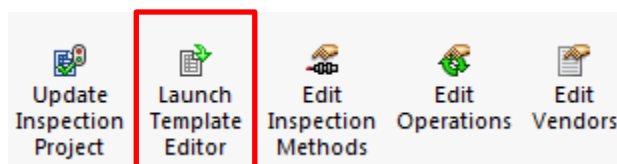


4. Kromě Kontrolních metod si můžete přizpůsobit i seznamy Operace a Dodavatelé.

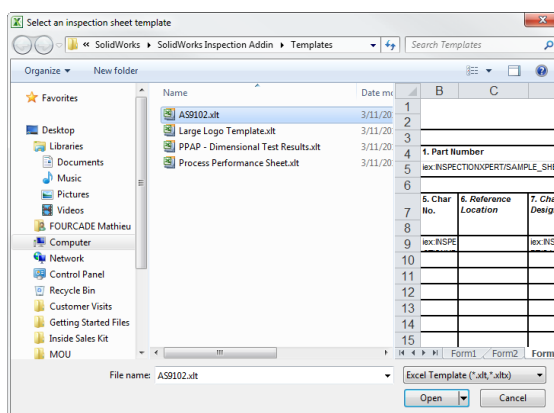
## APLIKACE MICROSOFT EXCEL TEMPLATE EDITOR

Nástroj SOLIDWORKS Inspection nabízí řadu šablon. Tyto šablony si můžete upravit tak, aby splňovaly vaše firemní standardy a normy.

1. Na kartě **SOLIDWORKS Inspection** klikněte na nabídku **Spustit Editor šablon**.



2. V okně **Vyberte šablonu kontrolního listu** vyberte šablonu **AS9102.xlt** a klikněte na tlačítko **Otevřít**. Šablony jsou obvykle uloženy ve složce **C:\ProgramData\SolidWorks\SolidWorks Inspection Addin\Templates**.

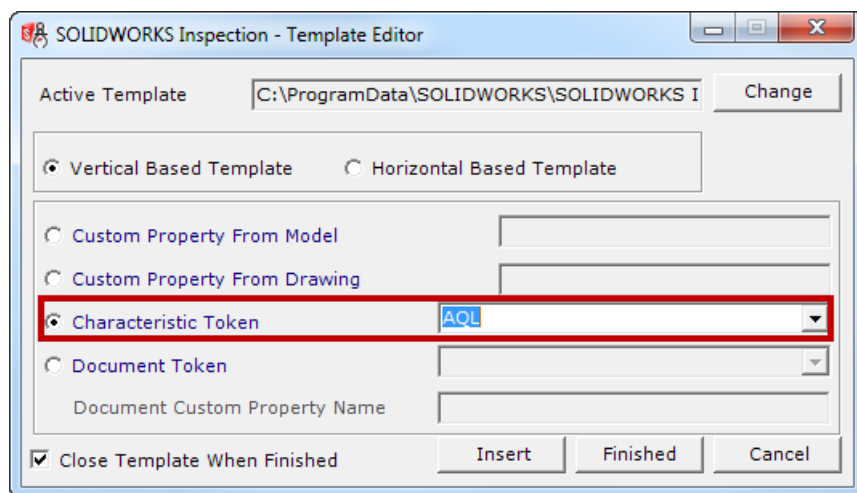


3. Klikněte pravým tlačítkem na záhlaví sloupce **C** a výběrem možnosti **Vložit** vytvořte nový sloupec.

- Nový sloupec pojmenujte **AQL**. Tento sloupec bude zobrazovat parametr **AQL** (přijatelná úroveň kvality) dané vlastnosti.
- Vyberte buňku **C9**.

	A	B	C
1			
2			
3			
4		1. Part Number	
5		lex:INSPECTIONXP	
6			
7	5. Char No.	AQL	
8			
9	lex:INSPECTIONXP ERT/SAMPLE_SHEET/CAD/ATTRIBUTES/ATTRIBUTE[		

- V okně aplikace **Editor šablon SOLIDWORKS Inspection** vyberte položku **AQL** z rozevřacího seznamu **Token vlastnosti** a klikněte na možnost **Vložit**.



- V buňce **C9** se zobrazí nová vlastnost.




5. Char No.	AQL
lex:INSPECTIONXP ERT/SAMPLE_SHEET/CAD/ATTRIBUTES/ATTRIBUTE[	lex:INSPECTIONXP ERT/SAMPLE_SHEET/CAD/ATTRIBUTES/ATTRIBUTE[

- V okně **Editor šablon SOLIDWORKS Inspection** klikněte na možnost **Dokončeno**.
- V okně **Uložte svou kontrolní šablonu** pojmenujte nový soubor **AS9102 – novy.xlt** a klikněte na tlačítko **Uložit**.

10. V nabídce **Doplňkový modul SOLIDWORKS Inspection** exportujte projekt do formátu **Microsoft Excel**.


Nezapomeňte kliknutím na ikonu  přidat šablonu do svého seznamu šablon.

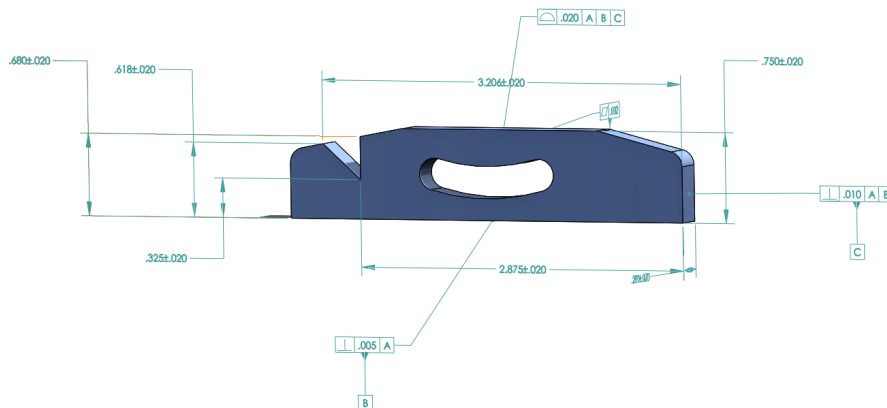
11. Přijatelná úroveň kvality (**AQL**) je nyní uvedena jako nově vytvořená zpráva Microsoft Excel.

First Article Inspection Report										
Form 3: Characteristic Accountability, Verification and Compatibility Evaluation										
1. Part Number Lower-Plate-001						2. Part Name Plate - Lower, Drawing			3. Serial/Lot	4. FAI
										0
Characteristic Accountability						Inspection / Test Results				Other Fields
5. Char No.	AQL	6. Reference Location	7. Characteristic Designator	8. Requirement	9a. UoM	9b. Upper Limit	9c. Lower Limit	9. Results	10. Designed Tooling	11. Non-Conformance Number
11	2.5		NA	NOTE:						
12	2.5		NA	1. ANODIZE BLUE PER XYZ-50.						
13	2.5		NA	2. BREAK ALL SHARP EDGES TO						
14	2.5		NA	3. INSPECT PER XHJ-5250.						
2	2.5		Flatness	 .002		0.00	0.00			
3	2.5		Length	.250	in	0.27	0.23			
4	2.5		Length	(.746)	in	REF	REF			
5	2.5		Profile	 .020 A B C		0.02	0.00			
6	2.5		Perpendicularity	 .010 A B		0.01	0.00			

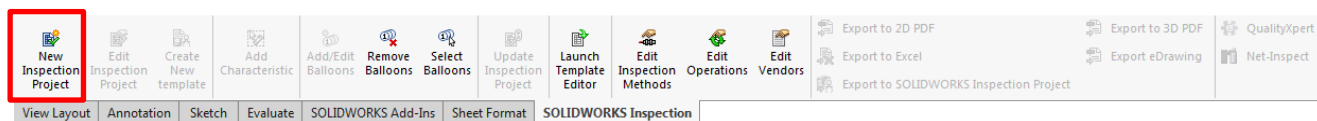
## DÍLY A SESTAVY

S použitím souborů dílů a sestav SOLIDWORKS (\*.sldprt a \*.sldasm) můžete také vytvářet kompletní kontrolní zprávy.

- Klikněte na ikonu  (**Otevřít**).
- V okně **Otevřít** vyhledejte plochu počítače, složku **Add-In** a soubor **lower plate.SLDPR**T a klikněte na položku **Otevřít**.



- Ve správci **CommandManager** vyberte kartu **SOLIDWORKS Inspection** a kliknutím na položku **Nový kontrolní projekt** vytvořte nový projekt.



4. Vyberte **Šablonu** a klikněte na možnost .

5. V okně **Obecná nastavení** vstupte do nabídky **Vlastnosti projektu**. Můžete uvést parametry **Název dílu**, **Číslo dílu**, **Oprava dílu**, **Název dokumentu**, **Číslo dokumentu**, **Oprava dokumentu**, **Číslo úlohy** a **Dodavatel**.

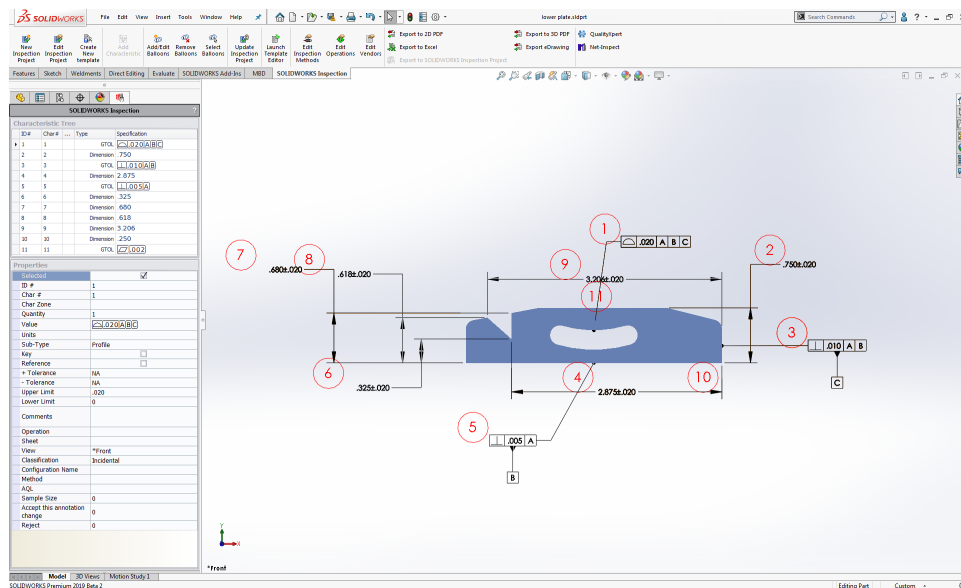
Tyto údaje můžete buď zadat ručně, nebo kliknutím na příslušné tlačítko vybrat **Uživatelskou vlastnost**.

6. Na kartě **Informace o vlastnostech** můžete nastavit hodnoty **Počáteční číslo pozice**, **Výchozí pořadí třídění** a **Výchozí klasifikace**. Můžete také zaškrtnout políčko **Automatické pozice**, aby se výkres po každé úpravě automaticky aktualizoval. Pole **Automatické pozice** zaškrtněte.

7. Klikněte na ikonu  (Další).

8. V okně **Nastavení pro vyjmutí** dále **zaškrtněte** položky, které je třeba zkontrolovat. V našem případě zkontrolujeme položky **Kóty**, **Poznámky**, **GD&T**, **Popisy děr**, **Svary** a **Opracování povrchu**.

9. Kliknutím na ikonu  vložte do dílu pozice. Pozice budou automaticky vloženy do celého dílu.



10. Podobně jako u výkresů SOLIDWORKS jsou vlastnosti uvedené v Seznamu vlastností a jednotlivé vlastnosti můžete upravit tak, aby obsahovaly i další informace, např. Operace, Klasifikace nebo Kontrolní metoda, nebo je prostě znovu seřadit.

11. Jakmile je kontrolní projekt hotový, můžete vytvořit zprávu ve formátu Microsoft® Excel report, soubor 2D PDF, soubor 3D PDF (pokud je k dispozici SOLIDWORKS MBD) nebo soubor eDrawing.

